

NOVAREP® C40B5-S F

BITUMEN HAFTKLEBER, POLYMERMODIFIZIERT

POLYMERVERGÜTETE, KATIONISCHE BITUMENEMULSION GEMÄSS TL BE-STB 15 MIT 40% BITUMENANTEIL FÜR DAS ANSPRÜHEN DER UNTERLAGE ZUR HERSTELLUNG EINES KRAFTSCHLÜSSIGEN VERBUNDES ZWISCHEN ASPHALTSCHICHTEN. ERFORDERLICH IST DAS ANSPRÜHEN Z. B. BEI ALTEN ASPHALTSCHICHTEN WENN DIESE ÜBERBAUT WERDEN SOWIE BEI NEUEN ASPHALTSCHICHTEN, WENN DIESE DEM BAUSTELLENVERKEHR ODER DER WITTERUNG AUSGESETZT SIND.

MERKMALE

- › leichte Versprühbarkeit
- › gute Klebwirkung
- › hohe Lagerstabilität

VERARBEITUNG / EINBAU

- › **NOVAREP® C40B5-S** wird verarbeitungsfertig angeliefert. Bei Fassware die Gebinde vor der Verarbeitung rollen bzw. Container aufrühren, um eventuelle Absetzungen zu vermeiden.
- › die Ansprüharbeiten erfolgen großflächig mit Rampenspritzgeräten, kleinflächig auch mit Handspritzgeräten.
- › die Ansprüharbeiten rechtzeitig ausführen, damit der Haftkleber durchtrocknen kann. Die Trocknungszeit ist witterungsabhängig.
- › es sollte vermieden werden, dass angesprühte Flächen noch befahren und vermeidlich lange der Witterung ausgesetzt werden, da die Oberfläche verschmutzt werden kann und dadurch die Klebwirkung verloren geht.
- › das Ansprühen des Haftklebers soll möglichst dünn und vollflächig erfolgen, da erst dann die kohäsiven Eigenschaften zum Tragen kommen. Zu dickes Ansprühen bewirkt, dass der Haftkleber als Gleitschicht wirkt und der Schichtenverbund unterbrochen wird.
- › bei Einbau von Gussasphalt oder Asphaltmastix darf die Unterlage nicht angesprüht werden.



LAGERUNG

- › im Originalgebilde ungeöffnet mind. 4 Wochen lagerfähig
- › frostfrei und trocken lagern

VERPACKUNG

- › Gebinde 30 kg (480 kg/Palette)
- › Einwegfass 200 kg (800 kg/Palette)
- › IBC Container 1.000 kg
- › lose im Tankwagen 25.000 kg

Art.-Nr.	VP
0010070	30 kg Kanister
0010200	200 kg Fass
0010300	1.000 kg IBC
0010301	Tankwagen