

# NOVAREP® TL-H

## POLYMERMODIFIZIERTE, BITUMENHALTIGE HEISSVERGUSSMASSE

LAGERFÄHIGE, POLYMERMODIFIZIERTE FUGENVERGUSSMASSE NACH TL FUG-STB 15/DIN EN 14188-1 TYP N2 ZUM VERFÜLLEN VON FUGEN AUF ALLEN VERKEHRSFLÄCHEN AUS BETON UND ASPHALT. NOVAREP® TL-H IST GANZJÄHRIG JEWEILS PASSEND ZU IHREM KOCHER, AB LAGER LIEFERBAR – AUCH IN DER VARIANTE TYP N1.

### MERKMALE

- › plastisch elastisch eingestellt, daher optimaler Ausgleich zwischen Bewegungsaufnahme und Spannungsabbau in der Fuge
- › ausgelegt für eine mögliche Änderung der Fugenspaltbreite von bis zu 25 %
- › sehr gute Gebrauchseigenschaften bei Wärme und Kälte
- › gutes Haftvermögen an bitumenhaltigen und mineralischen Untergründen
- › hohe Alterungsbeständigkeit
- › resistent gegen wässrige Lösungen, Salze, verdünnte Säuren u. a.
- › bitumenhaltiger Baustoff und daher problemlos zu recyceln
- › entspricht den Anforderungen von TL StB 01 und DIN EN 14188-1 Typ N2

### VERARBEITUNG / EINBAU

- › **NOVAREP® TL-H** in einem mit mechanischem Rührwerk, indirekter Beheizung und Thermostat ausgerüsteten Schmelzkessel schonend auf die Verarbeitungstemperatur von 160 bis 180° C aufschmelzen.
- › die Temperatur der Fugenmasse thermostatisch regeln, sie sollte stets kontrollierbar sein.
- › die zu vergießenden Beton- oder Asphaltfugen nach Erfordernis mit Pressluft sauber ausblasen oder mit einer Bürstenmaschine reinigen.
- › für **NOVAREP® TL-H** wird das eigens auf dieses Material abgestimmte Voranstrichmittel **NOVAREP® Bitumen Haftgrund** empfohlen.
- › das Voranstrichmittel muss die Flanken des Füllraumes filmbildend vollständig bedecken und vollständig abgetrocknet sein. Die vorgestrichene Fuge muss staubfrei und trocken sein, um eine intensive Verbindung mit dem Beton oder Asphalt zu gewährleisten.
- › das Erkalten der Fugenmasse nach dem Vergießen kann je nach Abmessungen des Fugenfüllraumes eine maßgebliche Volumenminderung der Fugenmasse zur Folge haben. Dies kann einen zweiten Arbeitsgang erforderlich machen. Es empfiehlt sich, die nachfolgende Lage unmittelbar nach dem ersten Verguss anzuschließen. Die Masse unterbündig vergießen.



### LAGERUNG

- › bei kühler und trockener Lagerung mindestens 24 Monate haltbar

### VERPACKUNG

- › Karton 10 kg (800 kg/Palette)
- › Karton 25 kg (800 kg/Palette)

Art.-Nr.	VP	Kartons/Pal.
0001139	Karton 10 kg	80
0001137	Karton 25 kg	32